

ASPIBENNE AB600

APPLICATION POUR GROS VOLUMES DE MATÉRIAUX

Applications : Liquides, poussières et solides
 Encombrement : Entrées pour chariot élévateur
 Matériaux : Construction complète en acier peint
 Filtre : Nettoyage de filtre par secouage manuel
 Spécialité : Système de décharge frontale



INFORMATIONS TECHNIQUES

		AB600 M	AB600 T75	AB600 T125	AB600 T150SE
Alimentation¹	V - Hz	230 - 50 3~	400 - 50 3~	400 - 50 3~	400 - 50 3~
Puissance	kW	3,45	7,5	12,5	17,3
Dépression max (Continu)	mmH ₂ O	2500	4000 (2700)	4000 (2900)	6000 (5300)
Débit max	m ³ /h	540	700	1100	720
Ø Entrée	mm	80	80	80	80
Capacité	lt.	600	600	600	600
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	76	75	75	78
Dimensions	cm	98x100x224h	220x100x220h	220x100x220h	220x100x220h
Poids	kg	380	530	680	700
Système de décharge			Décharge frontale		
Filtration standard :			Étoile		
Surface, diamètre	49000 - 500	49000 - 500	49000 - 500	49 000	49 000
Catégorie de filtration (IEC 60335-2-69) ²					
Charge d'air	m ³ /m ² /h	110	143	225	147
Système de nettoyage			Manuel		

VERSION STANDARD

Code	Description
AB600M-001	BENNE ASPIRANTE / SEPARATEUR SOUS VIDE 600LT 3MOT
AB600T75-001	BENNE ASPIRANTE / SEPARATEUR SOUS VIDE 600LT KW7,5
AB600T125-001	BENNE ASPIRANTE / SEPARATEUR SOUS VIDE 600LT KW12,5
AB600T150SE-001	BENNE ASPIRANTE / SEPARATEUR SOUS VIDE 600LT KW15