

MAD 100 OIL

Applications : Liquides et solides

Encombrement : Monté sur roues et conteneur de 100 litres.

Matériaux : Panier métallique à décrochage rapide pour séparer la partie solide de la partie liquide. Détecteur de niveau flottant pour l'arrêt automatique de l'aspiration lorsque la capacité maximale du récipient est atteinte. Cartouche anti-huile pour protection du moteur.

Filtre : PPL Nylon, Sac

Spécialité : 3 Moteur By-Pass. Evacuation par gravité grâce à un robinet à boisseau sphérique manuel placé au fond du conteneur.



INFORMATIONS TECHNIQUES

		MAD 100 OIL
Alimentation ¹	V - Hz	230 - 50/60
Puissance	kW-HP	3,9- 5,2
Dépression max	mbar	250
Débit max	m ³ /h	570
Ø Entrée	mm	50
Capacité liquide	lt.	100
Capacité solide	lt.	50
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	72
Temps d'aspiration	lt/sec	100/26
Liquide décharge type		Gravité
Temps de décharge	lt/sec	-
Type de collection		Grille de séparation
Dimensions	cm	70x45x140(h)
Poids	kg	100
Filtre standard		Sac
Efficience	μ	150
Catégorie de filtration (IEC 60335-2-69) ²		PPL Nylon

VERSION STANDARD

Code

MAD100OIL

OPTIONS

Code	Description
PUMP	Pompe pour l'aspiration et le vidage simultanés
BX	Cuve en acier Inox AISI 304
GX	Poubelle, panier et couvercle en acier Inox AISI 304